印表機驅動程式　使用說明書

~ Windows 11 專用 ~

FUJIFILM
THERMAL PHOTO PRINTER
ASK-400

2024 年 2 月 13 日　Ver.1.0.0.2

FUJIFILM Corporation

- 關於安全須知
  使用前，請詳閱印表機使用手冊，以達正確使用。此外，使用須知或安全須知等安全相關使用手冊內容皆依製作當時的標準。

- 關於改造
  為產品安全之便，禁止改造 ASK-400 印表機和 ASK-400 印表機驅動程式。

- 關於著作權
  本產品附屬文書、程式等相關著作權、商標權等所有智慧財產權，皆歸屬 FUJIFILM Corporation 或其他權利人所有。除了適用法令上已容許之外，未取得 FUJIFILM Corporation 的允諾，不得複製使用相關文書、程式等。

  Microsoft、Windows 為美國 Microsoft Corporation 在美國及其他國家的商標或註冊商標。

- 關於產品處理
  不能在美國轉售和使用。

FUJIFILM Corporation

目　錄

第 1 章 安裝 1

1.1 印表機和電腦主機的準備 2

1.2 驅動程式封包的安裝 2

1.3 印表機驅動程式的安裝 6

1.4 安裝未指定裝置的驅動程式 7

第 2 章 內容 9

2.1 啟動印表機的內容 9

2.2 列印設定功能說明 11

2.2.1 版面配置 11

2.2.2 進階選項 12

2.2.3 紙張/品質 18

2.2.4 選項 18

2.2.5 色彩調整 20

2.2.6 印表機資訊 21

2.3 各設定項目的預設值 23

2.4 色彩管理 24

2.5 列印區域 25

2.6 列印方向 26

第 3 章 驅動程式更新方式 27

第 4 章 刪除驅動程式的方式 30

4.1 自動刪除印表機驅動程式 30

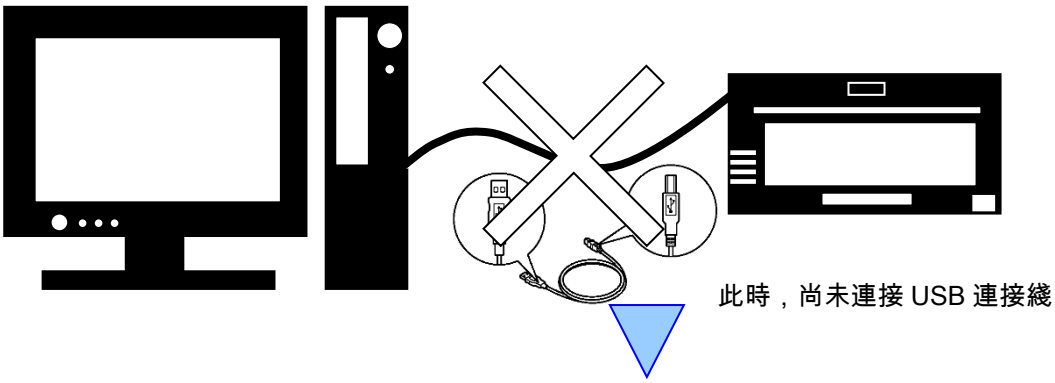
4.2 手動刪除印表機驅動程式 31

第1章　安裝

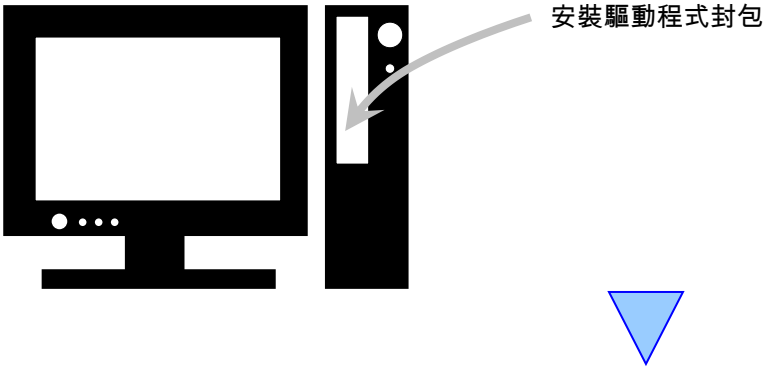
安裝程序流程

如下所述爲 3 大安裝程序步驟。
各步驟的詳細內容，將留於後述。

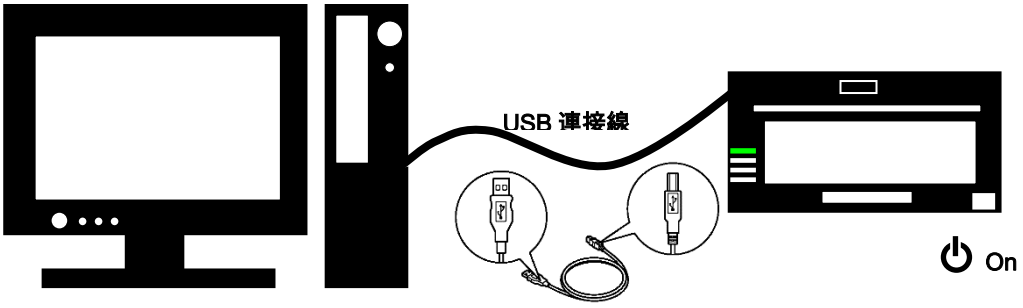
步驟 1　準備印表機和電腦 →『1.1　印表機和電腦主機的準備』



步驟 2　安裝驅動程式封包 →『1.2　驅動程式封包的安裝』



步驟 3　安裝印表機驅動程式 →『1.3　印表機驅動程式的安裝』



連接 USB 連接線，開啟印表機電源，再安裝印表機驅動程式
完成安裝後，重新啟動電腦

1.1 印表機和電腦主機的準備

請確認印表機的電源呈關閉狀態。
請準備 USB 連接線。但此時請勿將 USB 連接線連接於印表機和電腦上。

請在具有管理人權限的狀態下登入 Windows。在後續說明中，是以管理人權限進行操作為前提。

> 注意：
> 電腦的顯示設定務必按照如下設置。如果設定與下述不同，列印喜好設定畫面和其他項目可能無法在顯示區域中完整呈現。
>
> · 解析度：至少 1280x800
> · 文字及其他項目的大小 (DPI) : 100%

1.2 驅動程式封包的安裝

啟動 Explorer 後，請點擊適用驅動器。

從下列驅動程式封包資料夾中選取一個。
驅動程式封包資料夾\FUJIFILM ASK-400_Driver

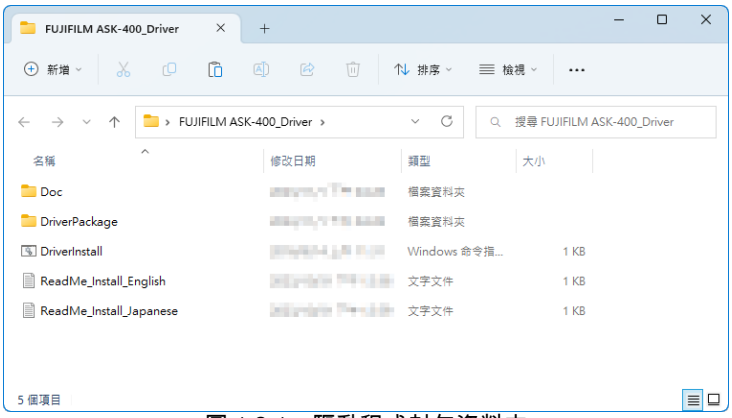


圖 1.2.1 驅動程式封包資料夾

請雙擊已選擇的資料夾內檔案 DriverInstall.CMD（有可能因使用環境，而不顯示檔案類型.CMD）。

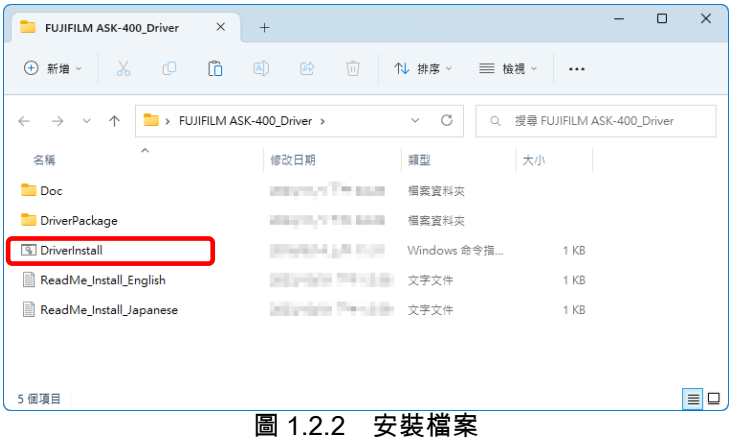


圖 1.2.2　安裝檔案

安裝程式啟動時，會出現一個視窗選擇安裝期間所使用的語言。
選擇要使用的語言後點擊「確定(O)」。

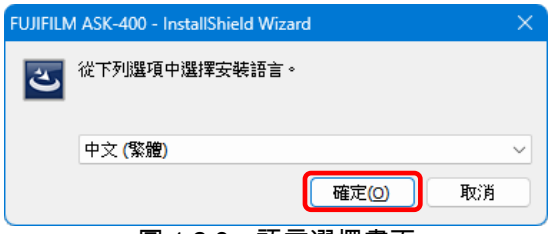


圖 1.2.3　語言選擇畫面

請在安裝精靈畫面出現後點擊「下一步(N) >」。

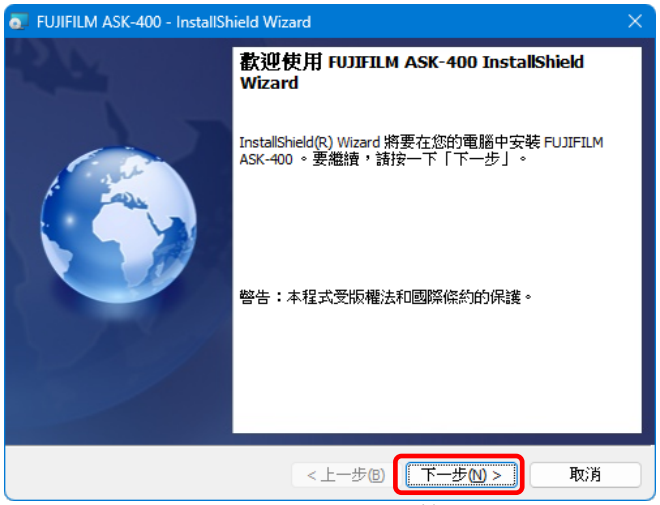


圖 1.2.4　安裝精靈開始畫面

請在安裝準備就緒時點擊「安裝(I)」。

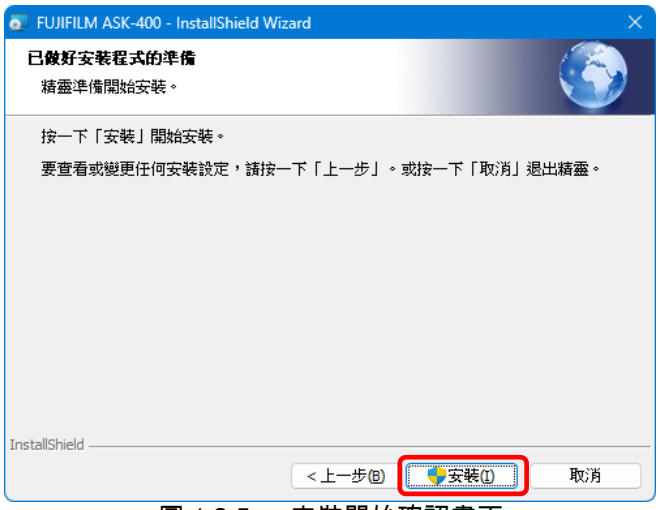


圖 1.2.5　安裝開始確認畫面

安裝開始後會出現顯示安裝狀態的畫面。

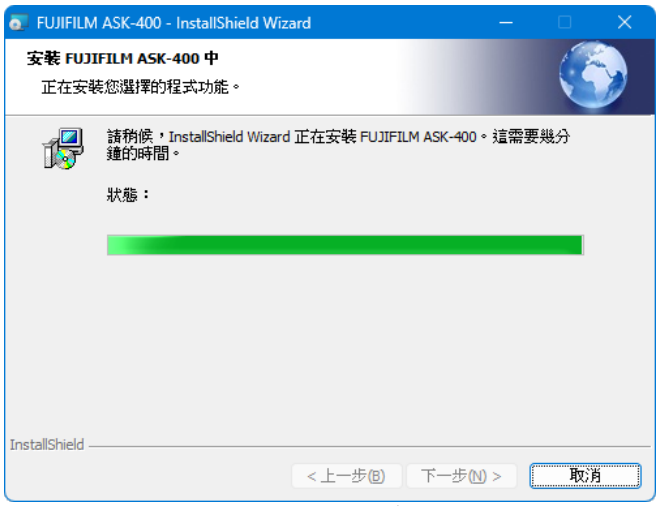


圖 1.2.6　安裝狀態畫面

顯示使用者帳戶控制對話框時，請點擊「是」。



圖 1.2.7　使用者帳戶控制

顯示 Windows 安全確認畫面後，請點擊「安裝(I)」。

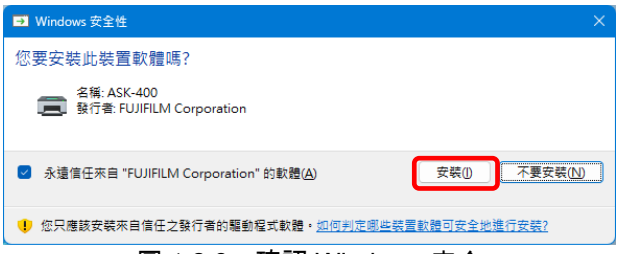


圖 1.2.8　確認 Windows 安全

驅動程式封包開始安裝。請靜待安裝完成。
請在安裝精靈完成畫面出現時點擊「完成(F)」。



圖 1.2.9　安裝精靈完成

1.3 印表機驅動程式的安裝

請用 USB 連接線連接印表機和電腦主機後，開啟印表機電源。
辨識印表機後，開始安裝驅動程式。
※關於連接，請參照印表機使用手冊。

請點擊「開始」，選擇「設定」 ->「藍牙與裝置」，然後開啟「印表機與掃描器」。



圖 1.3.1 藍牙與裝置

在印表機與掃描器畫面上，確定出現 FUJIFILM ASK-400。
在此即完成 FUJIFILM ASK-400 印表機驅動程式的安裝作業。

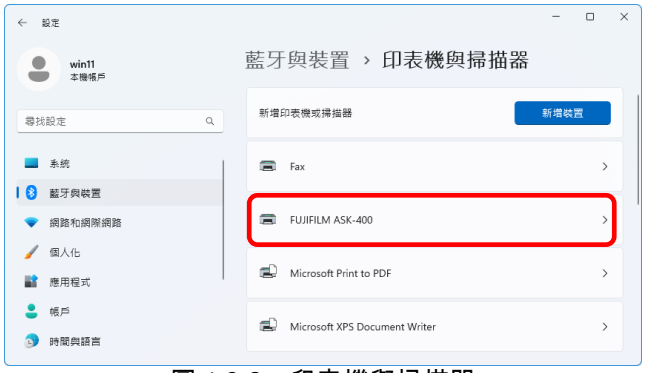


圖 1.3.2 印表機與掃描器

完成印表機驅動程式安裝後，請務必重新啟動電腦。

1.4 安裝未指定裝置的驅動程式

若印表機未出現在「印表機與掃描器」畫面上，選擇「藍牙與裝置」畫面上的「裝置」。選擇「裝置」畫面上的「裝置和印表機」，以開啟「裝置和印表機」畫面。安裝驅動程式封包前，若在開啟印表機電源的狀態下連接電腦，即在「裝置和印表機」上建立「未指定」裝置。



圖 1.4.1 未指定裝置的「FUJIFILM ASK-400」

此時，請用以下方式安裝印表機驅動程式。
此外，即便安裝驅動程式封包後連接印表機，再依照安裝印表機驅動程式的正常程序，也未安裝正確驅動程式，且建立「未指定」裝置時，請用以下方式安裝印表機驅動程式。

1. 驅動程式封包的安裝

尚未安裝驅動程式封包時，請依照「1.2 驅動程式封包的安裝」。
安裝驅動程式封包後，有時會自動完成對未指定裝置安裝印表機驅動程式。

2. 安裝未指定裝置的驅動程式

安裝驅動程式封裝後，如需「未指定」裝置的驅動程式安裝程序資訊，請參閱第 8 頁。

1.請右鍵點擊「裝置和印表機」下「未指定」裝置的「FUJIFILM ASK-400」，再點擊下拉式選單的「移除裝置 (V)」。

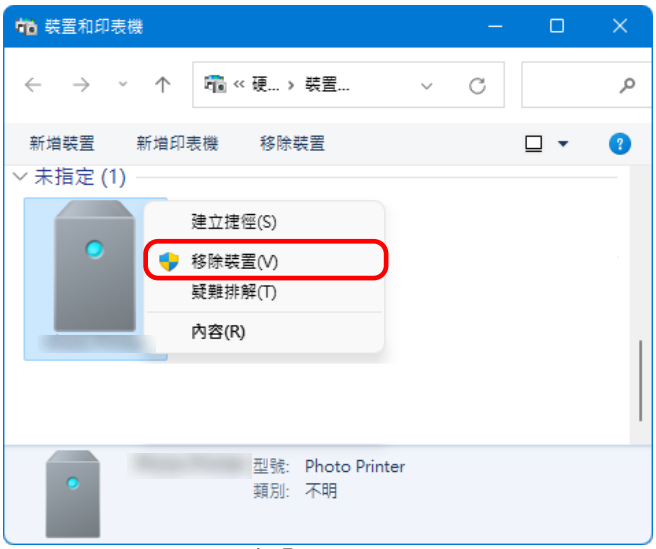


圖 1.4.2 刪除「FUJIFILM ASK-400」

2.請拔除連接到印表機的 USB 連接線。
3.請重新啟動電腦。
4.請在電腦啟動後再次連接 USB 連接線並開啟印表機。

請在印表機與掃描器畫面，確認顯示「FUJIFILM ASK-400」。
在此即完成印表機驅動程式的安裝作業。

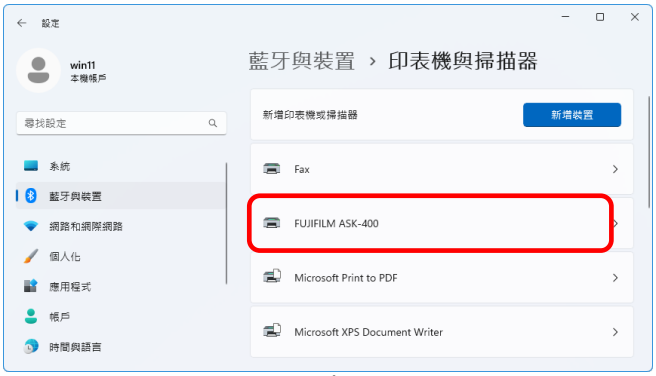


圖 1.4.3 印表機與掃描器

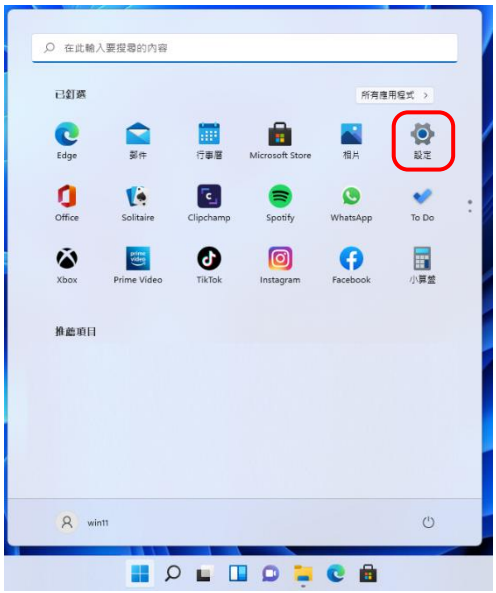
完成印表機驅動程式安裝後，請務必重新啟動電腦。

第2章　內容

可從驅動程式的內容中設定各種印表機。操作時，請先確實瞭解內容後再使用。使用時，請以管理人權限登入。會因使用的應用程式，而必須根據應用程式端的列印設定進行操作。

2.1　啟動印表機的內容

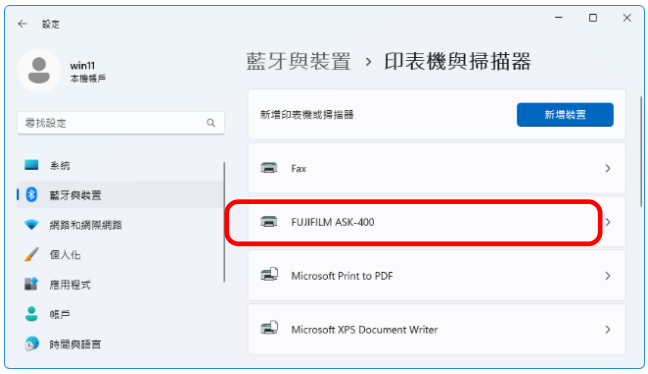
1. 請點擊「開始」，然後選擇「設定」以開啟設定畫面。



2. 在設定畫面中，選擇「藍牙與裝置」->「印表機與掃描器」。

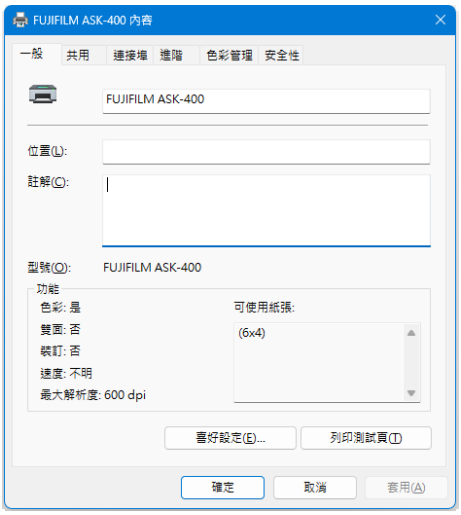


3. 點擊「FUJIFILM ASK-400」, 然後選擇「印表機內容」以開啟內容畫面。





4. 啟動 FUJIFILM ASK-400 內容畫面。



2.2 列印設定功能說明

從內容畫面中選擇基本設定後，便可進行各種列印設定。

2.2.1 版面配置

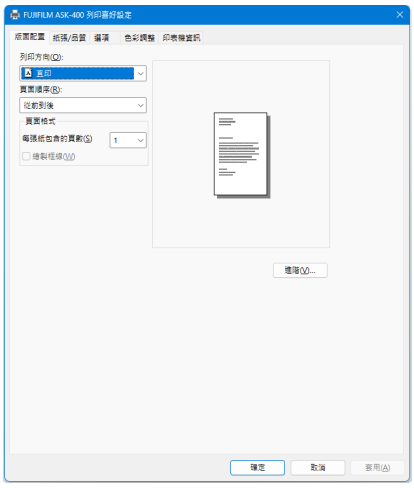


圖 2.2.1 版面配置標籤

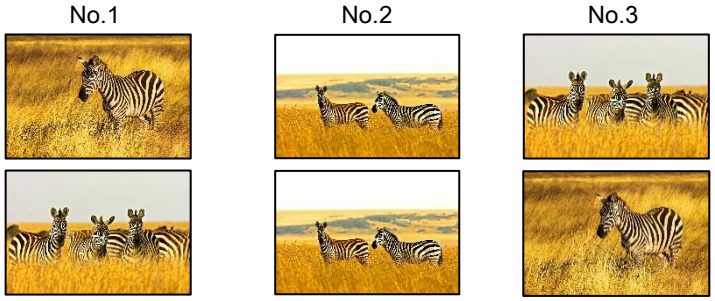
列印方向

指定「直印」、「橫印」的列印方向。
詳細請參照「2.6 列印方向」。

頁面順序

在應用程式指定列印數張圖片時的順序。

例) 頁面順序



頁面格式

每張頁數

指定分割大小列印。通常請指定為「1」。

例) 分割大小



2.2.2 進階選項

選擇版面配置的「進階（V）」後，便可依照進階選項進行各種設定。

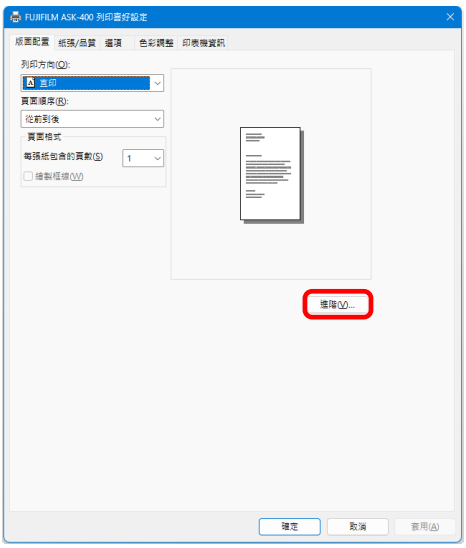


圖 2.2.2.1 進階設定

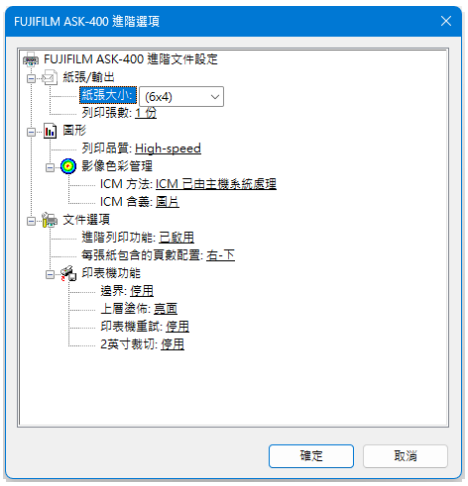


圖 2.2.2.2 進階選項標簽

紙張/輸出

紙張大小

指定紙張大小。紙張大小請配合裝配於印表機的媒體大小。
可藉由指定紙張大小，以進行多面分配。詳細請參照後述。

列印張數

可指定圖片的發行張數。

圖形

列印品質

指定解析度。

列印品質	功　能
High-speed	用高速模式列印
High-quality	高畫質模式列印

ICM 方法

ICM 方法	功　能
已停用 ICM	與 2.2.4　選項的「無色彩調整」同步。
ICM 已由主機系統處理	與 2.2.4　選項的「色彩調整 ICM」同步。 用驅動程式執行色彩管理。
ICM 已由印表機處理	選擇此項目時，則同於「ICM 已由主機系統處理」。

ICM 含義

指定使用 ICM 時的呈像方式。請隨時將 ICC 設定檔指定為「圖片」。
請勿在其他設定中使用。

文件選項

進階列印功能

請隨時設定為「已啟用」。請勿在其他設定中使用。

每張紙包含頁數配置

指定將每張頁數設定為分割數頁時的圖片配置方向。

印表機功能

邊界

與選項的邊界同步。

上層塗佈

從以下 4 種類之中，指定列印物表面的上層塗佈方式。

上層塗佈	功　能
亮面	塗佈爲亮面類型的列印物。
磨砂面	塗佈爲霧面類型的列印物。
光澤	有凹凸感，眩光少的半光澤型印刷品。
優質磨砂面	微粒面細膩，磨砂感強，印刷品上可體現出磨砂感。

*標簽紙僅支持亮面列印。即使指定亮面以外的塗佈方式，印表機也無法應用這些設置。

印表機重試

設定是否在解除錯誤後，對印表機發生錯誤時印表機緩衝區內的列印資料進行列印。

印表機重試	功　能
停用	清除發生印表機錯誤時緩衝區內的列印資料。 排除錯誤後，請重新傳送已清除的列印資料。 使用具錯誤復原功能的應用程式時，請選擇此處。
啟用	維持發生印表機錯誤時緩衝區內的列印資料。 排除錯誤後，從維持的資料中重新開始列印處理。 但已關閉電源時，則不維持資料。

有可能依印表機的錯誤內容，在排除錯誤後需重新開啟印表機電源。此時，無論有無設定印表機重試，皆清除印表機緩衝區內的列印資料。

以下表示各項錯誤時的印表機重試設定動作。

錯誤內容	印表機重試功能設定為「停用」時	印表機重試功能設定為「啟用」時
紙張用盡	排除錯誤後，請重新傳送未列印的圖片資料。	排除錯誤後，則利用印表機緩衝區內的資料，重新開始實施列印處理。 執行紙張起始化動作時，則在執行紙張起始化動作後進行列印。
色帶用盡		
機蓋開啟		
夾紙 (*1)		
色帶錯誤 (*1)		
紙張設定錯誤		
資料錯誤	排除錯誤時，需關閉印表機電源，因此無論印表機重試功能的設定如何，皆清除印表機緩衝區內的列印資料。 重新啟動印表機後，請重新傳送未列印的圖片資料。	排除錯誤時，需關閉印表機電源，因此即便將印表機重試功能設定為「啟用」，也會因關閉印表機電源，而清除列印資料。 重新啟動印表機後，請重新傳送未列印的圖片資料。
印字頭電壓異常		
印字頭位置錯誤		
電源風扇停止		
裁刀錯誤		
印字頭溫度異常		
媒體溫度異常		
RFID 模組錯誤		
系統錯誤		

*1: 停止錯誤後，請依印表機使用手冊，排除紙張或色帶錯誤的主因。

2 英寸裁切

若屬特定紙張大小時，則設定是否以 2 英寸長度裁切為數張。

2 英寸裁切	功　能
停用	以正常大小裁切。
啟用	6x4 大小時，則以 2 英寸單位長度裁切為 2 張；6x8 大小時，以 2 英寸單位長度裁切為 4 張。

< 多面分配 >

使用 5x7，6x8 及 6x9 媒體時，可分配 2 個畫面。
可透過印表機驅動程式紙張大小指定，指定多面分配。
如果從應用程式傳送多個圖像，印表機驅動程式會自動配置為多個版面。

如下爲圖片大小。

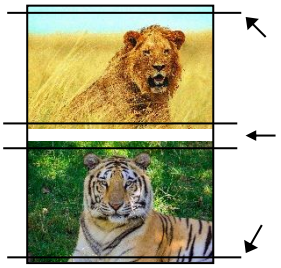
分配指定

設定驅動程式紙張大小	紙張方向	圖片大小 寬 x 高 (㎜)	使用媒體
(5x3.5)	直印	131.1x 92.1	5x7, 6x8, 6x9
	橫印	92.1x131.1	
PR (3.5x5)	直印	92.1x131.1	
	橫印	131.1x 92.1	
(6x4)	直印	156.1x105.0	6x8, 6x9
	橫印	105.0x156.1	
PR (4x6)	直印	105.0x156.1	
	橫印	156.1x105.0	
(6x4.5)	直印	156.1x117.3	6x9
	橫印	117.3x156.1	
PR (4.5x6)	直印	117.3x156.1	
	橫印	156.1x117.3	

以下列條件，運作多面分配。

1. 在印表機上搭載 5x7，6x8 或 6x9 大小的媒體。
2. 將印表機驅動程式的紙張大小指定為上述紙張大小。
3. 透過應用程式傳送數張圖片。

註) 根據使用狀況，可能會執行卷回印刷，而並非多個版面配置。
因爲是以列印的作業單位執行多面分配，故在 1 項作業內有數張頁面的情況下運作。
欲分配相同圖片時，請傳送符合張數設定分的圖片。
1 次分 2 個畫面執行印表機的動作，排出紙張時則執行裁切。



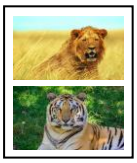
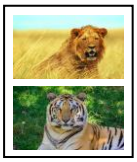
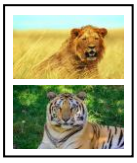
排出紙張時則進行裁切

＜卷回印刷功能 ＞

對 6x8 大小的媒體執行 6x4 大小列印時 , 如將紙張大小設定指定為(6x4), 便可執行抑制色帶消耗的最佳列印。

此外， 使用 5x7 大小的媒體執行 5x3.5 大小列印時，或使用 6x9 大小的媒體執行 6x4.5 大小列印時，如將紙張大小的設定指定為 (5x3.5) 或 (6x4.5)，同樣也可執行抑制色帶消耗的最佳列印。

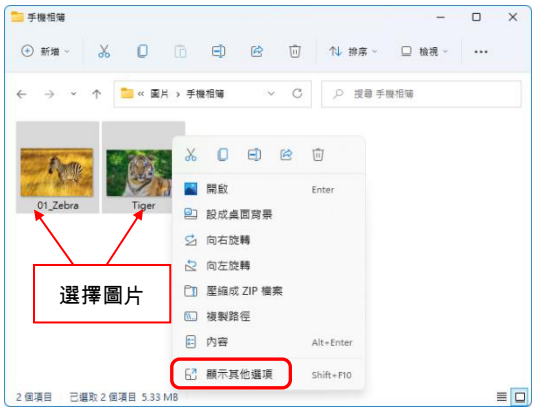
以下所示為對於 6x8 尺寸媒體將紙張尺寸設定為 (6x4) 時色帶消耗的差異。

	ASK-400
列印 1 次 1 張 6x4 大小之時	 * 列印後色帶倒帶，調整為下一列印位置。
列印 2 次 1 張 6x4 大小之時	 * 列印第 1 張後色帶倒帶，再列印第 2 張。
列印 1 次 2 張 6x4 大小之時	 * 按多面分配同時列印 2 張。
列印 1 次 1 張 6x4 大小後，列印 1 次 2 張 6x4 大小之時	 * 列印第 1 張後色帶倒帶，開始第 2 張之後列印。此外，列印第 3 張後，色帶倒帶，調整為下一列印位置。

＜應用程式使用例＞

Windows Explorer 使用例。

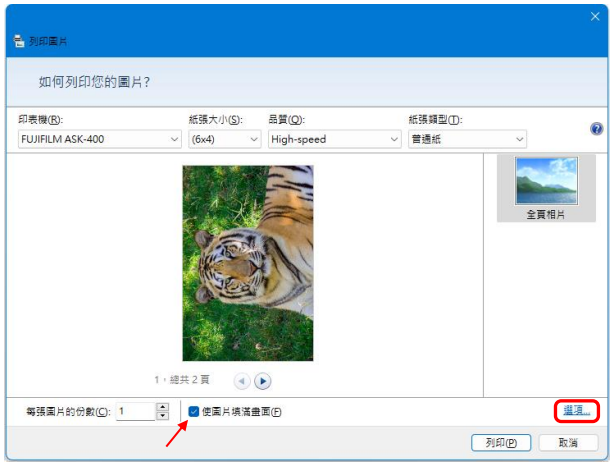
程序 1. 用 Explorer 選擇 2 個畫面以上的圖片。
⇒點擊「顯示其他選項」。



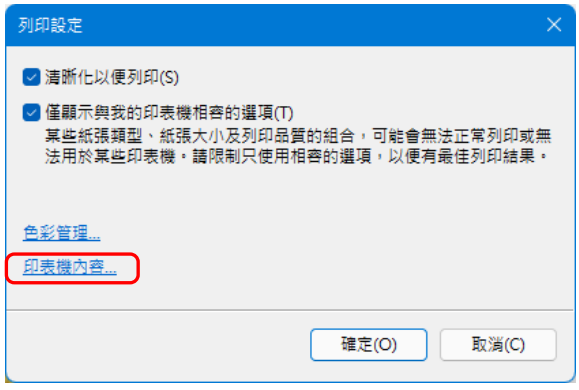
程序 2. 點擊「列印(P)」。



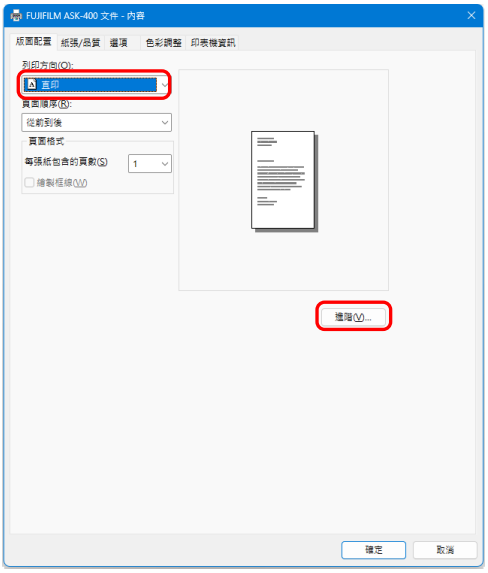
程序 3. 勾選「使圖片填滿畫面(F)」後，點擊「選項」。



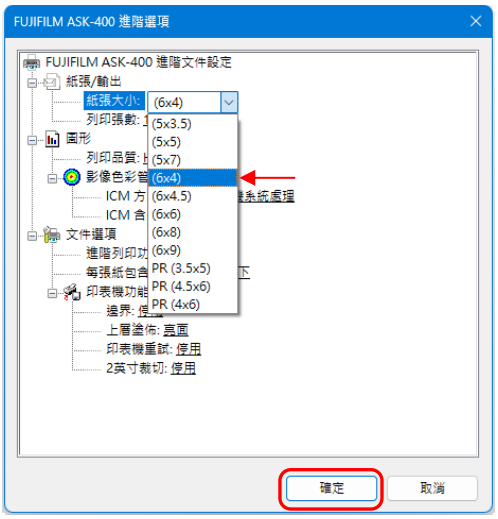
程序 4. 點擊「印表機內容」。



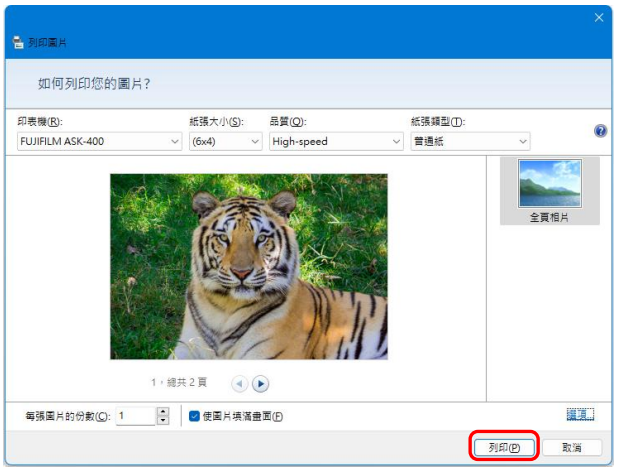
程序 5.將列印方向設定為「直印」，然後點擊「進階(V)」鈕。



程序 6. 將紙張大小設定為多面分配。
依照 6⇒5 的順序按「確定」後，返回 3.的顯示。



程序 7. 點擊「列印(P)」鈕。



2.2.3 紙張/品質

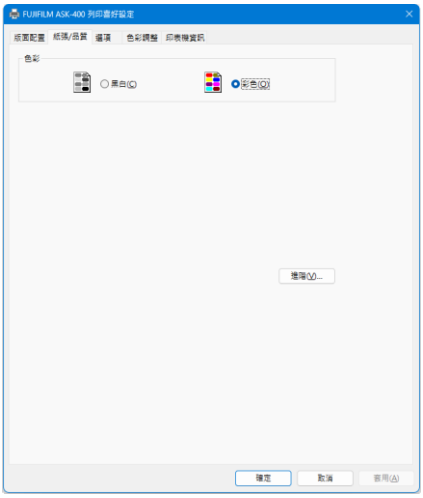


圖 2.2.3 紙張/品質標籤

色彩 請固定爲彩色。請勿使用黑白。

2.2.4 選項

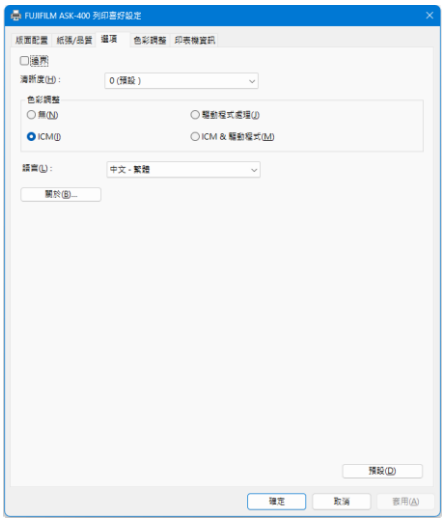


圖 2.2.4.1 選項標簽

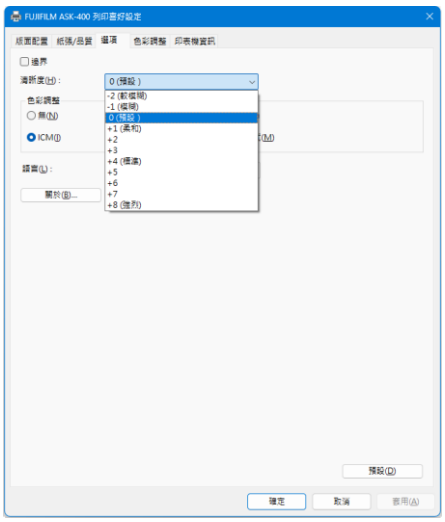


圖 2.2.4.2 清晰度的設定

邊界

指定列印邊界有/無（勾選時屬有邊界）。與詳細設定的邊界有/無同步。

清晰度

按 11 級執行清晰度處理（圖 2.2.4.2）。 0（預設）時不執行清晰度處理。
負向（ - ）端為模糊執行處理，正向（ + ）端則執行清晰度處理。

色彩調整

無

與詳細設定的 ICM 方式同步。勾選此項目後，則因停用 ICM 而一併停用色彩調整標籤，不透過驅動程式執行色彩調整。

驅動程式處理

勾選此項目後，ICM 即停用，而啟用
2.2.5　色彩調整。並反映色差補正、亮度、對比、色度各項
調整值。

ICM

與詳細設定的 ICM 方式同步（用主機系統執行 ICM 處理）。勾選此處，即以驅動程式執行色彩管理。

ICM & 驅動程式

勾選此項目後，則啟用 ICM（色彩管理程序）和 2.2.5　色彩調整。

語言

切換「選項」、「色彩調整」、「印表機資訊」各項顯示語言。從下一次的列印設定顯示中，啟用已選擇的語言。

【可選擇語言】

- 日語
- 英語（U.S.）
- 法語（法國）
- 德語（德國）
- 俄語 (俄國)
- 西班牙語 (西班牙)
- 韓語
- 中文（簡體）
- 中文（繁體）

- 使用 OS 環境符合上述任一項時，則以該國語言顯示初期語言。
  此外，使用的 OS 環境不適用上述時，初期顯示語言則為英文顯示。

- 要以使用 OS 環境以外的語言進行顯示時，則需安裝適用語言的以下字型。

語　言	字　型
日語	Yu Gothic UI
英語 (U.S.)	Segoe UI
法語（法國）	Segoe UI
德語（德國）	Segoe UI
俄語（俄國)	Segoe UI
西班牙語 (西班牙)	Segoe UI
韓語	Malgun Gothic
中文（簡體）	Microsoft YaHei
中文（繁體）	Microsoft JhengHei

關於

顯示驅動程式版本。

2.2.5 色彩調整

勾選 2.2.4 選項的驅動程式處理後，則在圖片上反映色彩調整標籤的各種調整值

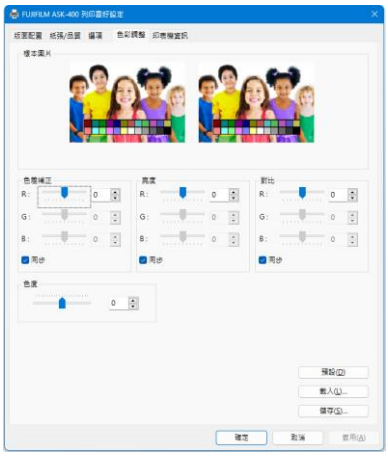


圖 2.2.5 色彩調整標籤

如下爲色彩調整標籤的設定範圍。

調整項目	調整值
色差補正	-100（暗）~ 100（明） （0 為無調整、γ2.0 ~ 0.5） 調整圖片的中間色調部分濃度。色差補正值越大，中間色調部分越亮。 同步複選方框 ON： 將 RGB 設定為相同值。 OFF： 將 RGB 設定為不同值。
亮度	-100（暗）~ 100（明） （0 為無調整） 調整圖片亮度。數值越大，整個圖片就越亮。 同步複選方框 ON： 將 RGB 設定為相同值。 OFF： 將 RGB 設定為不同值。
對比	-100（柔和）~ 100（強烈） （0 為無調整） 調整圖片對比。數值越大，明暗差異越大。 同步複選方框 ON： 將 RGB 設定為相同值。 OFF： 將 RGB 設定為不同值。
色度	-100（柔和）~ 100（強烈） （0 為無調整） 調整圖片色度。

2.2.6 印表機資訊

顯示印表機的各種資訊。



圖 2.2.6.1 印表機資訊標籤



圖 2.2.6.2 表示載入了不適合的媒體

如下爲顯示於印表機資訊標籤的內容。

顯示項目	顯示內容
媒體資訊	顯示印表機的色帶媒體大小、剩餘可列印張數和紙張種類等。 ※被載入不對應本印表機的媒體時，不顯示媒體信息。(圖 2.2.6.2)
印表機狀態	以圖示鈕和文字顯示印表機的狀態。

顯示圖示鈕 [色彩]	顯示文字	狀態、因應
[綠色]	等待中	可列印。
[藍色]	列印中	列印執行中。
[黃色]	蓋門開啟	前蓋門開着。 請關閉前蓋門。
[黃色]	色帶用盡	無剩餘色帶容量。 請載入新媒體。 (請同時更換紙張及色帶)
[黃色]	紙張用盡	無剩餘紙張容量。 請載入新媒體。 (請同時更換紙張及色帶)

<table>
<tr><th>顯示項目</th><th>顯示內容</th></tr>
<tr><td>印表機狀態</td><td>
<table>
<tr><th>顯示圖示鈕
[色彩]</th><th>顯示文字</th><th>狀態、因應</th></tr>
<tr><td>
[灰色]</td><td>離線</td><td>印表機無法辨識。
請連接印表機及電腦，並開啟電源。</td></tr>
<tr><td>
[紫色]</td><td>印字頭冷卻中</td><td>印字頭處于冷卻狀態。
請稍等片刻。列印將自動重新開始。</td></tr>
<tr><td>
[橙色]</td><td>色帶錯誤</td><td>未正確安裝色帶。
請重新正確放入色帶。</td></tr>
<tr><td>
[橙色]</td><td>紙張大小
設定錯誤</td><td>列印設定和安裝的色帶大小不合。
請檢查紙張大小設定及色帶大小。</td></tr>
<tr><td>
[橙色]</td><td>夾紙</td><td>偵測到夾紙。
請取出紙張，並重新正確放入。</td></tr>
<tr><td>
[紅色]</td><td>系統錯誤</td><td>系統錯誤。
請重新啟動印表機及電腦。如果印表機未在重新啟動後復原，請聯絡服務中心。</td></tr>
</table>
※被載入不對應本印表機的媒體時，會顯示提醒消息。(圖 2.2.6.2)
</td></tr>
<tr><td>總數</td><td>總計列印張數 (6x4.5，6x4 或 5x3.5 尺寸以外的列印作為 2 張計算)。</td></tr>
<tr><td>韌體版本</td><td>印表機的控制程式版本。xx.xx 表示版本。
・ ASK400 xx.xx</td></tr>
<tr><td>序號</td><td>印表機的製造編號。</td></tr>
<tr><td>色彩控制資料</td><td>印表機的色彩控制資料。</td></tr>
</table>

2.3 各設定項目的預設值

表示各設定的預設值（安裝時的設定）。
執行設定變更後，若未正常運作印表機驅動程式，請恢複以下預設值。

註）安裝時的預設值，會因 OS 的服務包或使用環境而不同於下表內容。

表 2.3 列印設定預設值

標籤	設定項目			設定值
版面配置	列印方向			直印
	頁面順序			從前到後
	每張紙包含頁數			1
紙張/品質	色彩			彩色
選項	邊界			停用
	清晰度			0（預設）
	色彩調整			ICM
	語言			中文 - 繁體
色彩調整	色差補正			0
	亮度			0
	對比			0
	色度			0
進階設定（點擊配置標籤的「進階」鈕）	紙張/輸出	紙張大小		(6x4)
		列印張數		1 份
	圖形	列印品質		High-speed
		映像色彩管理	ICM 方法	ICM 已由主機系統處理
			ICM 含義	圖片
	文件選項	進階列印功能		已啟用
		每張紙包含頁數配置		右・下
		印表機的功能	邊界	停用
			上層塗佈	亮面
			印表機重試	停用
			2 英寸裁切	停用

2.4 色彩管理

在「色彩管理」中指定色彩設定檔。按缺省值，安裝程式與「ASK400_xxxx.icc」相關。

程序 1 從印表機的屬性中，選擇色彩管理標籤後，點擊「色彩管理(M)」鈕

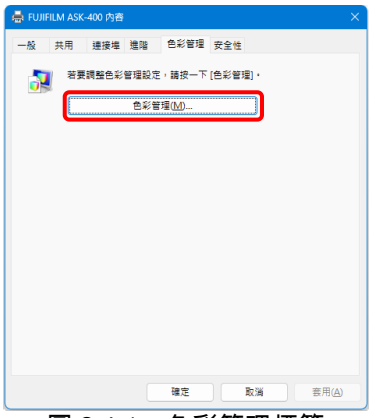


圖 2.4.1 色彩管理標籤

程序 2 從裝置中選擇「印表機: FUJIFILM ASK-400」

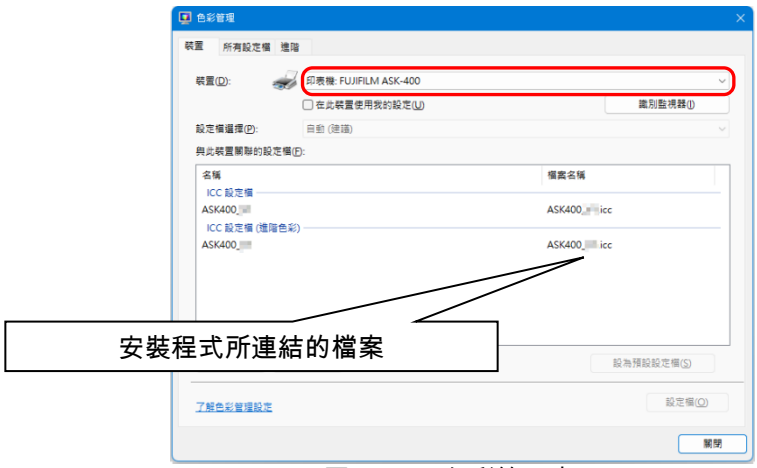


圖 2.4.2 色彩管理窗口

2.5 列印區域

如下爲按驅動程式紙張大小指定所生成的圖片大小及點數。

紙張大小	列印方向	圖片大小 (寬 x 高)		圖片點數 (寬 x 高)	
		(inch)	(mm)	High-speed (300x300 dpi)	High-quality (600x600 dpi)*1
(5x3.5)	直印	5”x 3.5”	131.1 x 92.1	1548 x 1088	3096 x 2176
	橫印	3.5”x 5”	92.1 x 131.1	1088 x 1548	2176 x 3096
(5x5)	直印	5”x 5”	131.1 x 130.4	1548 x 1540	3096 x 3080
	橫印	5”x 5”	130.4 x 131.1	1540 x 1548	3080 x 3096
(5x7)	直印	5”x 7”	131.1 x 181.0	1548 x 2138	3096 x 4276
	橫印	7”x 5”	181.0 x 131.1	2138 x 1548	4276 x 3096
(6x4)	直印	6”x 4”	156.1 x 105.0	1844 x 1240	3688 x 2480
	橫印	4”x 6”	105.0 x 156.1	1240 x 1844	2480 x 3688
(6x4.5)	直印	6”x 4.5”	156.1 x 117.3	1844 x 1386	3688 x 2772
	橫印	4.5”x 6”	117.3 x 156.1	1386 x 1844	2772 x 3688
(6x6)	直印	6”x 6”	156.1 x 155.4	1844 x 1836	3688 x 3672
	橫印	6”x 6”	155.4 x 156.1	1836 x 1844	3672 x 3688
(6x8)	直印	6”x 8”	156.1 x 206.2	1844 x 2436	3688 x 4872
	橫印	8”x 6”	206.2 x 156.1	2436 x 1844	4872 x 3688
(6x9)	直印	6”x 9”	156.1 x 232.0	1844 x 2740	3688 x 5480
	橫印	9”x 6”	232.0 x 156.1	2740 x 1844	5480 x 3688
PR (3.5x5)	直印	3.5”x 5”	92.1 x 131.1	1088 x 1548	2176 x 3096
	橫印	5”x 3.5”	131.1 x 92.1	1548 x 1088	3096 x 2176
PR (4x6)	直印	4” x 6”	105,0 x 156,1	1240 x 1844	2480 x 3688
	橫印	6” x 4”	156,1 x 105,0	1844 x 1240	3688 x 2480
PR (4.5x6)	直印	4.5”x 6”	117.3 x 156.1	1386 x 1844	2772 x 3688
	橫印	6”x 4.5”	156.1 x 117.3	1844 x 1386	3688 x 2772

*1:在驅動程式內，變換為 300x600dpi 大小後，再傳送到印表機

2.6 列印方向

次表所示爲指定列印方向時，應用程式所生成的圖像、列印物（輸出方向）的關係。

Hint: PR 列印大小（中間欄位）用於無法透過版面配置索引標籤上列印方向設定來變換橫印與直印的應用程式。通常建議使用「PR」以外的列印大小並使用版面配置索引標籤上的列印方向設定來指定橫印或直印。

原圖片	驅動程式的設定							
	列印方向	紙張設定						
		(5x3.5) (5x5) (6x4) (6x4.5) (6x6)		PR (3.5x5) PR (4x6) PR (4.5x6)		(5x7) (6x8) (6x9)		
		生成圖片	列印物（輸出方向↓）	生成圖片	列印物（輸出方向↓）	生成圖片	列印物（輸出方向↓）
	直印						
	橫印						
	直印						
	橫印						

第3章　驅動程式更新方式

請同於安裝時的要領，以管理人權限進行登入與操作。

1. 檢查作業

1) 更新印表機驅動程式前，請將所有的應用程式關閉。此外，請點擊「印表機與掃描器」畫面的刪除對象印表機，然後點擊「開啟列印佇列」。请确认没有打印作业后开始删除驱动程序。



圖 3.1　點擊開啟列印佇列後的畫面

2. 驅動程式封包的卸載

1) 以右鍵點擊「開始」後，選擇「應用程式與功能」。



圖 3.2　以右鍵點擊開始按鈕後的畫面

2) 請點擊應用程式一覽表中的「FUJIFILM ASK-400」選單顯示鈕，然後選擇「解除安裝」。

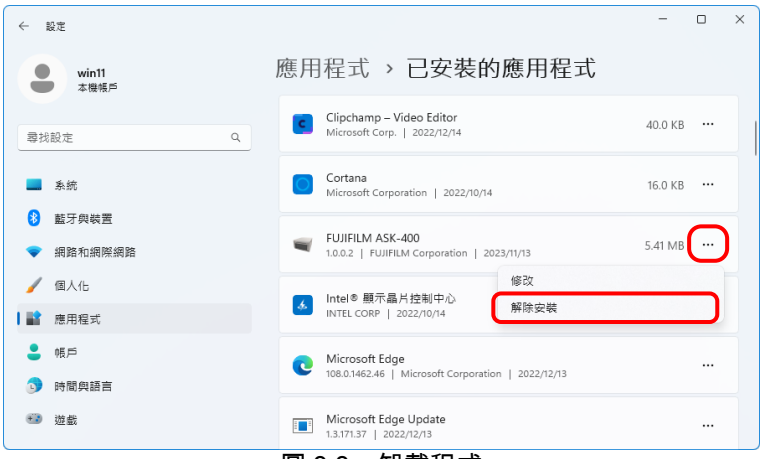


圖 3.3　卸載程式

出現「將解除安裝此應用程式與其相關資訊。」訊息後，點擊「解除安裝」。

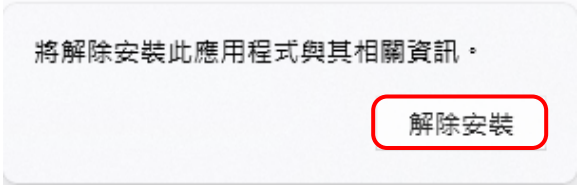


圖 3.4 解除安裝確認畫面

若「使用者帳戶控制」對話方塊出現，請點擊「是」。



圖 3.5 使用者帳戶控制

3) 顯示「解除安裝驅動程式封裝」畫面後，請點擊「是(Y)」。
完成卸載。
卸載驅動程式封包後，請重新啟動電腦。

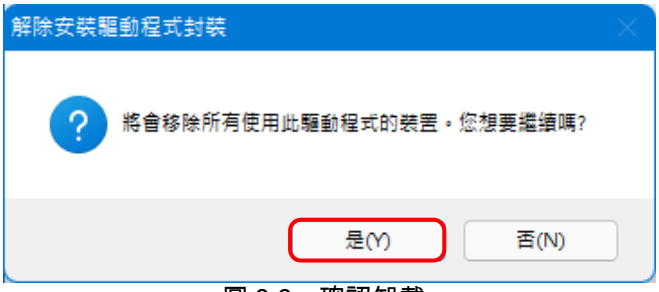


圖 3.6 確認卸載

3. 印表機驅動程式升級安裝

刪除印表機和印表機驅動程式後，請安裝新印表機驅動程式。關於安裝程序，請參閱「第 1 章 安裝」。

4. 重新啟動電腦

完成印表機驅動程式安裝後，請務必重新啟動電腦。
(剛安裝後，請勿執行列印。請務必重新啟動電腦。)

第4章　刪除驅動程式的方式

4.1　自動刪除印表機驅動程式

驅動程式封包卸載時會自動刪除印表機驅動程式。
如需了解驅動程式封包的卸載步驟，請參照第 3 章中的「2. 驅動程式封包的卸載」。

注意，在印表機驅動程式使用中卸載驅動程式封包時，會顯示如下訊息，並且印表機驅動程式不會被刪除。

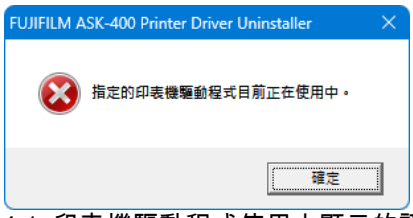


圖 4.1 印表機驅動程式使用中顯示的訊息

顯示以上訊息時，重新啟動電腦然後使用「4.2　手動刪除印表機驅動程式」中描述的程序刪除印表機驅動程式。

4.2 手動刪除印表機驅動程式

1) 請點擊「開始」, 選擇「設定」 ->「藍牙與裝置」, 然後開啟「印表機與掃描器」。



圖 4.2.1 藍牙與裝置

2) 在「印表機與掃描器」畫面中選擇 FUJIFILM ASK-400，再點擊「移除」。



圖 4.2.2 選擇 FUJIFILM ASK-400 並點擊移除後的畫面

未連接已開啟電源的印表機時，並不顯示 FUJIFILM ASK-400 的圖示鈕，此時，請依以下程序刪除裝置。

(i) 以右鍵點擊「開始」後，選擇「裝置管理員」。



圖 4.2.2.i　以右鍵點擊開始按鈕後的畫面

(ii) 請勾選「檢視(V)」 - 「顯示隱藏裝置(W)」。

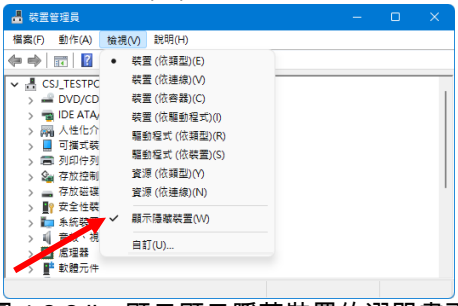


圖 4.2.2.ii　顯示顯示隱藏裝置的選單畫面

(iii)右鍵點擊「印表機」 - 「FUJIFILM ASK-400」後，請選擇「解除安裝裝置(U)」。

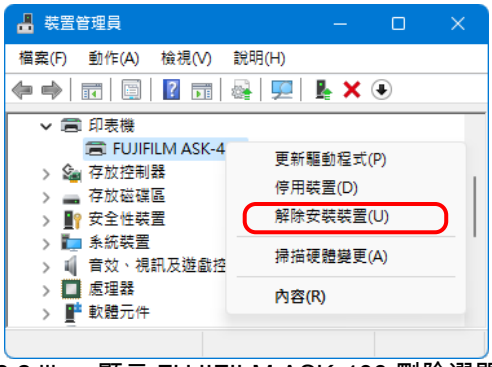


圖 4.2.2.iii　顯示 FUJIFILM ASK-400 刪除選單畫面

(iv) 請在「解除安裝裝置」畫面上選擇「解除安裝」。

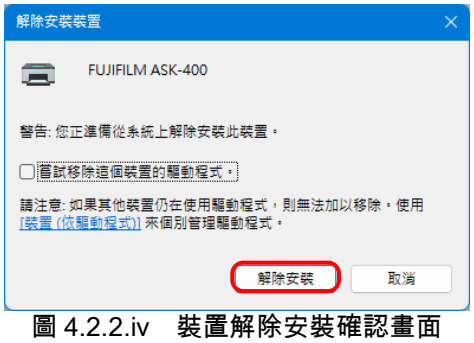


圖 4.2.2.iv　裝置解除安裝確認畫面

3) 顯示確認刪除印表機畫面後，請點擊「是」。

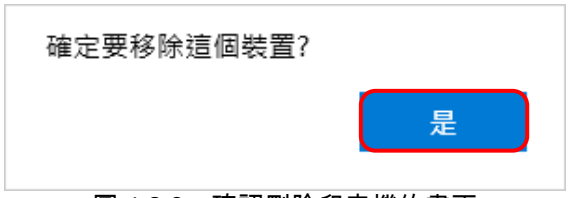


圖 4.2.3　確認刪除印表機的畫面

4) 移除 FUJIFILM ASK-400 印表機後，請點擊「印表機與掃描器」中的「列印伺服器內容」。

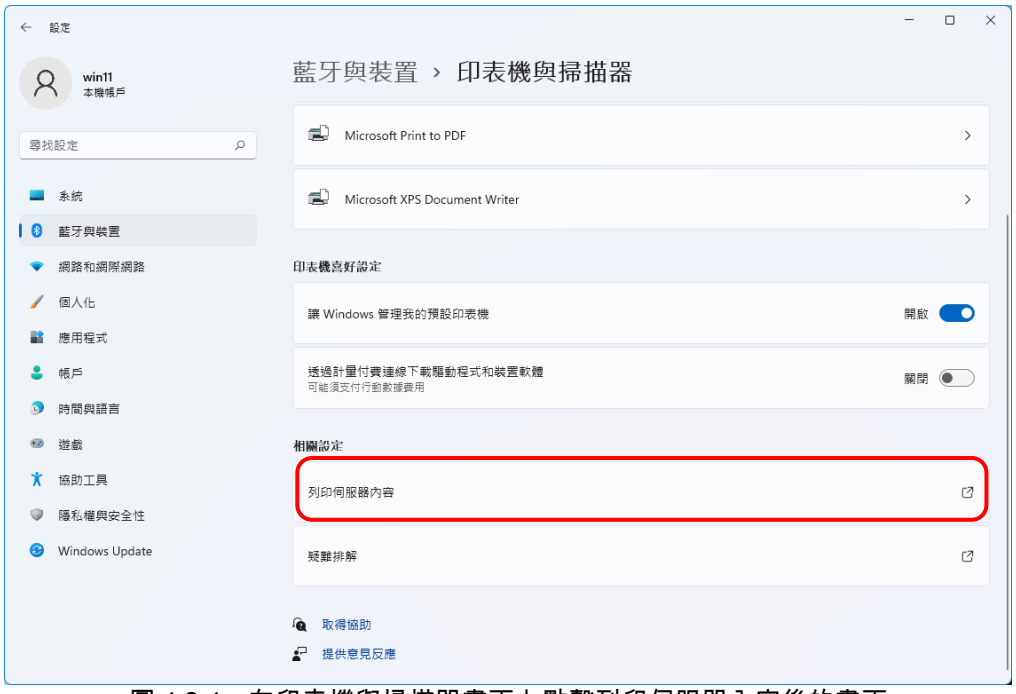


圖 4.2.4　在印表機與掃描器畫面上點擊列印伺服器內容後的畫面

5) 顯示「列印伺服器-內容」畫面後，請點擊「驅動程式」標籤。請從已安裝的印表機驅動程式一覽表中選擇「FUJIFILM ASK-400」， 再點擊「移除 (R)」鈕。



圖 4.2.5　列印伺服器的內容畫面

6) 顯示「移除驅動程式與套件」畫面後，請選擇「僅移除驅動程式 (R)」，再點擊「確定」鈕。

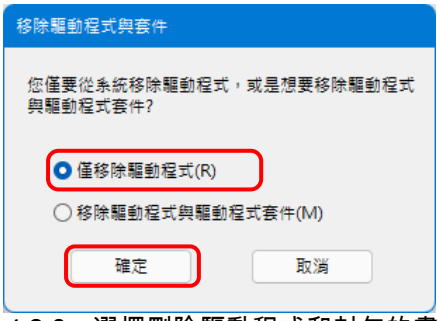


圖 4.2.6　選擇刪除驅動程式和封包的畫面

7) 顯示「列印伺服器內容」畫面後，請點擊「是 (Y)」鈕。

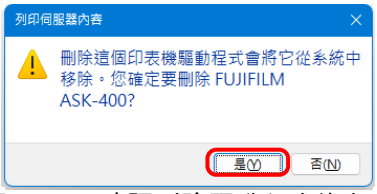


圖 4.2.7　確認刪除驅動程式的畫面

如果出現以下訊息，代表 OS 可能正在後台使用驅動程式 (Print Spooler 服務)。
請先拔除 USB 連接線，然後重新啟動電腦並再次嘗試刪除印表機驅動程式。

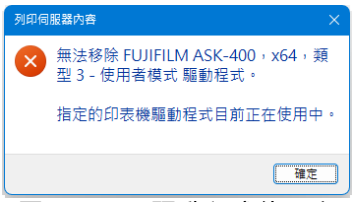


圖 4.2.7.i　驅動程式使用中

8) 在「列印伺服器-內容」畫面上確認刪除「FUJIFILM ASK-400」後，請點擊「關閉」鈕。

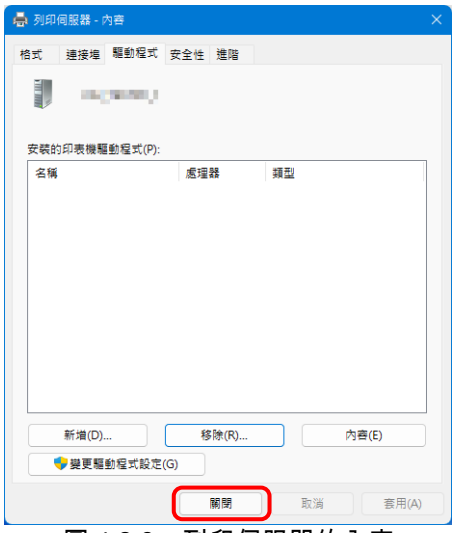


圖 4.2.8　列印伺服器的內容

- MEMO -

FUJIFILM Corporation